

Die maßgeschneiderte Systemlösung bei der Zuführung von Kleinstteilen.



- Die integrierte Bildverarbeitung, erkennt Teile-Konturmerkmale von nur 0,05 mm
- Das rechnergesteuerte Kammersystem hält die Teile vereinzelt auf Abruf und passt sich automatisch, ohne zusätzliche Abfragen den unterschiedlichen Teilleängen an.
- Hohe Ausbringleistung durch computerberechneten Programmablauf.
- Die Präzisionsmechanik erlaubt die Zuführung von Teilen bis zu einem minimalen Durchmesser oder einer minimalen Höhe von 0,7 mm



ROBO-POTMICRO

Anwendungsbereich

Zuführen, Prüfen und Vereinzeln von Teilen, die auf mechanischem Weg nur aufwendig oder unsicher behandelt werden können. Grundsätzlich können Teile beliebiger Kontur zugeführt werden, sofern sie eine stabile Förderlage aufweisen. Kleinstmögliches dedektierbares Unterscheidungsmerkmal:

Höhe: (Durchmesser) 0,05 mm

Länge: 0,2 mm

Teilespektrum:

Gesamtlänge: 5 bis 30 mm

Höhe/Durchmesser: 0,7 bis 8 mm

Breite: 0,7 bis 8 mm

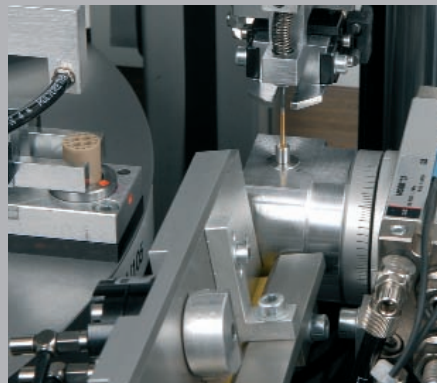
Die neue Rechner-Generation mit integriertem Bildschirm

- Speicherkapazität für 120 Teilekonturen
- Alle Funktionen können vom Bediener bei Bedarf ohne Zusatzeinrichtungen angepasst oder verändert werden
- Anzeige für Prüffunktionen, Prüfergebnis und Selbsttest
- Einfaches Einlesen von neuen Teilen durch vorprogrammierte Einstellwerte im Teach-In Verfahren



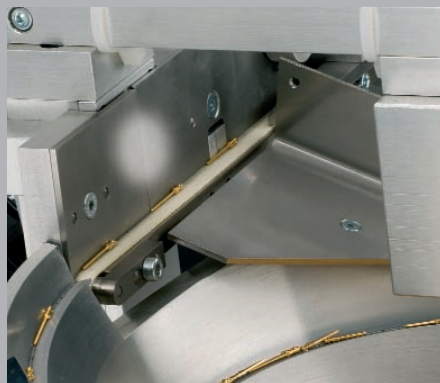
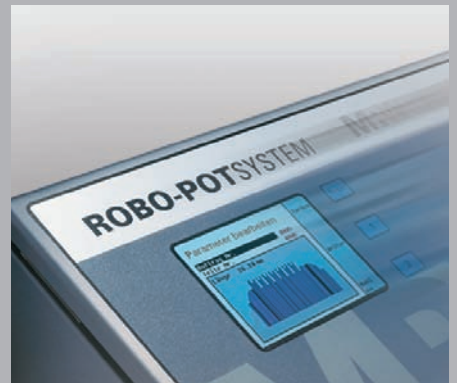
Fördertopf

- Stufenfördertopf aus Alu oder V2A
- oberer Durchmesser ca. 300 mm
- universelle Teilevereinzlung



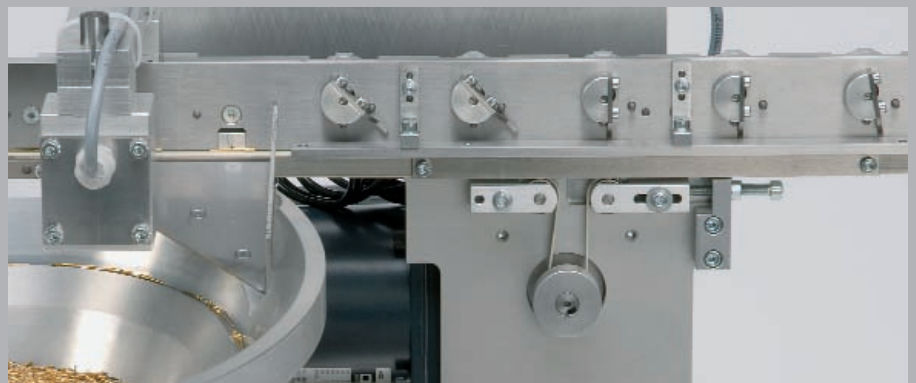
Abnahmenest mit Aufsteller

- Abnahmenester in verschiedenen Ausführungen
- komplettes handling für Montageanlagen



Kamera – System

- CCD Kamerasystem mit 0,014 mm Auflösung
- Beleuchtung mit Spezial LED, leicht aus tauschbar
- Komplette Konturführung der Teile im Durchlaufen
- Durchlichtverfahren, unabhängig von Farbe und Material



Förderband

- speziell auf das Kamerasystem abgestimmte Konstruktion
- Mechanik in hoher Präzision mit kleinsten Spaltmaßen
- überschaubar, leicht zugänglich und wartungsfreundlich

Vereinzlungskammern

- 6 Drehschieber zur vereinzeln
- Bereithaltung der Werkstücke
- Funktionskontrolle über den Rechner ohne zusätzliche Abfragen
- maximale Leistung, getaktet: 60 Stk./Min.



MRW C.M. Fuisting GmbH & Co.KG
Osterwiesenstraße 31
D-73574 Iggingen-Brainkofen
Telefon: + 49 (0) 7175 92 07 - 0
Fax: + 49 (0) 7175 92 07 - 44
E-mail: info@mrw-fuisting.com

MRW.C.M. FUISTING Handelspartner:

SCHWEIZ

ABS Sondermaschinenbau AG

Tel.: + 41 (0) 32 64 53 991

Fax: + 41 (0) 32 64 52 285

E-mail: abs-sondermaschinenbau@swissonline.ch